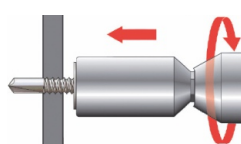
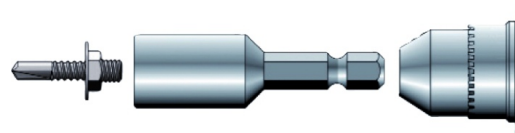
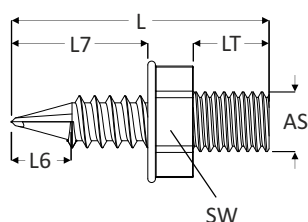
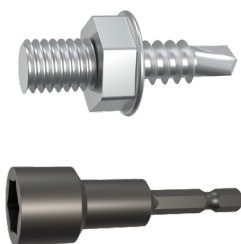
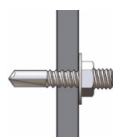


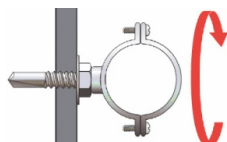
Pro-tap zelfborend en bit



gebruik een slipkoppeling.
gebruik boormachine 500 Watt
en 1500 rpm minimum.
schakelaar steeds kort indrukken
voor een sneller resultaat.

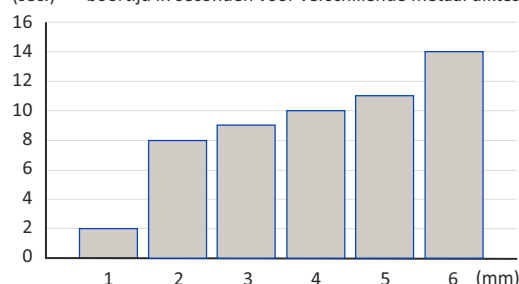


de zelfborende Pro-tap Ø 6,3
SW 10 voor M6 en 13 voor M8.
boorpunt is van gehard staal.

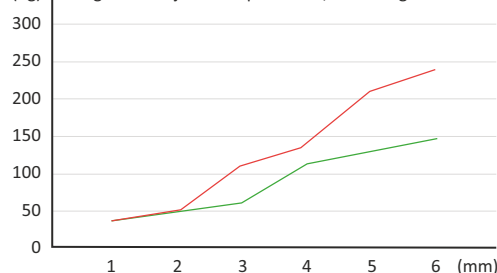


klaar voor bevestigen binnen
8 - 14 seconden afhankelijk van
materiaal dikte en hardheid.
voor bevestigen van bijvoorbeeld
pijpbeugels M6 of M8 of een
koppelbus voor draadeind etc.

(sec.) boortijd in seconden voor verschillende metaal diktes



(Kg) aanbevolen trek (rood) en afschuifkrachten (groen)
in kg afhankelijk van de plaatdikte; incl. veiligheidsfactor.



Artikel Nr.	AS	LT	Materiaal	boor punt	VPE2	VPE1	L	L6	L7	SW
502.00.0606	M6	x 6 mm	st. elvz	gehard	100	-	30	10	19	10
502.00.0606V	M6	x 6 mm	st. elvz	gehard	1.200	12x100 st.	30	10	19	10
502.00.1008	M8	x 10 mm	st. elvz	gehard	100	-	35	10	19	13
502.00.1008V	M8	x 10 mm	st. elvz	gehard	800	8x100 st.	35	10	19	13
502.00.1508	M8	x 15 mm	st. elvz	gehard	100	-	40	10	19	13
502.00.1508V	M8	x 15 mm	st. elvz	gehard	800	8x100 st.	40	10	19	13
502.10.0006	M6	Bit magnetisch	staal hw	-	1	-	-	-	-	-
502.10.0006V	M6	Bit magnetisch	staal hw	-	10	10x1 st.	-	-	-	-
502.10.0008	M8	Bit magnetisch	staal hw	-	1	-	-	-	-	-
502.10.0008V	M8	Bit magnetisch	staal hw	-	10	10x1 st.	-	-	-	-

- Specificaties**
- toepassing : pro-tap zelfborend in metaal 1 t/m 6 mm met M6 of M8 aansluiting.
 - Materiaal : voor bevestigen van pijpbeugels of koppelbus voor draadeind.
 - Bit : pro-tap staal verzinkt met boorpunt van gehard staal.
 - Patent : magnetisch met speciale uitsparing voor de metrische draad.
 - Maximum load : Europees.
 - : zie afbeelding tabel.